

QC基礎・現場リーダー講座のテキスト目次

	大分類	小分類	ページ
第1章	品質管理の基本	品質とは 品質意識とは 品質管理とは 品質のパラッキと統計的方法 品質管理とデータ	1 1~2 2~4 5 5~8
第2章	QC七つ道具を活用しよう	なぜQC七つ道具は必要か 改善活動の中でどう活かしてゆくか QC七つ道具の概要 QC七つ道具と不良防止解析	9~10 10~11 12 13
第3章	データを集めるチェックシート	チェックシートとは 目的に合ったチェックシートを作る 不良項目調査用チェックシートの作り方 度数分布調査用チェックシートの作り方 欠点位置調査用チェックシートの作り方 点検・確認用チェックシートの作り方 チェックシートの作成・活用のポイント	14 14 14~15 15 16 16~17 17~18
第4章	データを視覚化するグラフ	グラフとは グラフのいろいろ 折れ線グラフの作り方 棒グラフの作り方 円グラフの作り方 帯グラフの作り方 そのほかのいろいろなグラフ グラフ活用のポイント	19 19 19~20 21~22 22~23 23~24 24~25 26
第5章	真の問題をつきとめるパレート図	パレート図とは パレート図の作り方 正しく活用するためのポイント	27 27~30 30
第6章	問題の原因をさぐる特性要因図	特性要因図とは 特性要因図の作り方 要因の洗い出し方 主要因の見つけ方 特性要因図の作成例	31 31~32 32~33 33~34 35
第7章	データの特徴を見るー情報の要約	ヒストグラムとは ヒストグラムの使い方 度数分布表を作ろう ヒストグラムを描こう	36 36 36~39 40
第8章	データの特徴を眺むー基本統計量	平均値・中央値・最頻値 分散と標準偏差を計算してみると… データを標準化する	41~43 43~47 48
第9章	データの正規性を知るー正規母集団	正規確率紙を利用しよう 度数分布表を利用しよう	49~51 52~56
第10章	対応しているデータの関係を知るー相関	散布図を描こう 相関を{検定}する方法	57~59 59~60
第11章	工程を維持・管理するー管理図	管理図による工程に対する判定 管理図の種類 管理図の判定基準 管理図による工程解析の手順 工程の管理 X-R管理図の作り方 pn管理図の作り方	61 61~63 63~64 64 64 65~68 68~70
第12章	工程の品質の能力を評価するー工程能力指数	工程能力指数の表し方 工程能力指数(Cp,Cpk)の求め方 工程能力指数(Cp,Cpk)の評価 かたよりを評価した工程能力指数(Cpk) 予備的工程能力指数(Pp,Ppk)	71 71~74 74~75 75~76 76
第13章	QS9000改善技法・統計的手法一覧表	QS9000改善技法 統計的品質管理手法 信頼性管理手法 QC七つ道具 新QC七つ道具	77~78 79~82 83 84 85

