

統計的手法のテキスト目次

	大 分 類	小 分 類	ページ
第1章	データの特徴を見る	ヒストグラムとは ヒストグラム使い方 度数分布を作ろう ヒストグラムを描こう	1 1 1~4 5
第2章	データの特徴を読む	平均値・中央値・最頻値 分散と標準偏差を計算してみると... データを標準化する	6~8 8~12 13
第3章	データの正規性を知る	正規確率紙を利用しよう 度数分布表	14~16 17~21
第4章	対応しているデータの関係を知る	散布図を描こう 相関係数から読み取れること	22~24 24~26
第5章	対応しているデータから予測する	回帰直線で予測しよう	27~28
第6章	データを推定する	すぐわかる区間推定のしくみ 平均値を推定したいー母平均の区間推定 分散(標準偏差)を推定したいー母分散の区間推定 比率を推定したいー母比率の区間推定	29~30 30~33 33~35 36~38
第7章	データのズレを測る	すぐわかる仮説検定のしくみ 平均値をテストするー母平均の検定	39~41 41~45
第8章	2組のデータの差を比較する	2つの母平均に差があることを示したい 2つの母分散は等しいとみなしてよいのだろうか？	46~51 52~53
第9章	工程を維持・管理する	管理図による工程の判定 管理図の種類 管理図の判定基準 管理図による工程解析の手順 工程の管理 x-R管理図の作り方 pn管理図の作り方	54 54~56 56~57 57 57 58~61 61~63
第10章	工程の品質の能力を評価する	工程能力指数の表し方 工程能力指数(Cp,Cpk)の求め方 工程能力指数の評価 かたよりを評価した工程能力指数(Cpk) かたよりとバラツキの総合的な評価(CpとCpkの併用) 予備的工程能力指数(Pp,Ppk)	64 64~67 67~68 68 68~69 69
付表	正規分布表 t分布表 χ²表 F分布表		70 71 71 72~75